



Tegovale multiplica por dez sua capacidade produtiva com a Vortex Hydra

Fundada em 2003 em Taubaté, a Tegovale uma das maiores indústrias de telhas de concreto coloridas, previa em dez anos alcançar a produção de 200 mil telhas por mês, porém a qualidade dos produtos e a crescente demanda do mercado contribuíram para que em sete anos a empresa superasse todas as expectativas e com a compra do equipamento Vortex Rotary-Rack System, da Vortex Hydra, alcançasse a capacidade produtiva de um milhão de telhas já em 2010.

Vilson Venson, sócio proprietário da Tegovale, afirma que “em 2006 as telhas de concreto coloridas detinham apenas 4% do mercado geral de telhas, hoje, apenas quatro anos depois, esta fatia já é de 10% e a tendência é de crescimento acelerado, com espaço para muitos investimentos”. Os fatores que contribuem para a contínua expansão das vendas de telhas de concreto coloridas são: alta durabilidade e qualidade deste produto comparada às de cerâmica, agilidade e praticidade na colocação, competitividade dos preços, efeito estético, uma vez que são coloridas e ainda o diferencial ecológico.

Recém chegado do Paraná Vilson Venson tinha uma fábrica de blocos e analisando o mercado, identificou que a produção de telhas de concreto era um mercado quase que inexplorado e com forte tendência de crescimento, trocando idéias com a Ana Luiza Paim, ambos decidiram investir: aplicaram R\$ _____ mil de início e hoje a Tegovale é uma das maiores produtoras nacionais de telhas de concreto coloridas com forte atuação nas regiões do Vale do Paraíba, sul de Minas Gerais, litoral de São Paulo e capital do Rio de Janeiro.

“Nosso objetivo agora é entrar com força no mercado de São Paulo, região para qual já temos sido procurado, inclusive por grandes redes do setor de lojas para construção, para isso estamos investindo R\$ 4.5 milhões até 2012, em estrutura e no moderno equipamento da Vortex Hydra que está nos permitindo multiplicar a produção e a qualidade, com menor número de colaboradores” afirma Vilson.

O equipamento que está modernizando o processo produtivo é o Vortex Rotary-rack System, com ____m é totalmente automatizada, um profissional acompanha a entrada da areia, do concreto e pigmento, na extrusora é realizada a mistura dos insumos, a massa preparada é inserida nos moldes, que são encaminhados para o *rack* grande e circular com capacidade para _____mil telhas, que gira lentamente em um ciclo contínuo, com temperatura e umidade controlada, permitindo curar de maneira uniforme as telhas recém-fabricadas. Este processo concluído os produtos são liberados dos moldes, saindo por uma direção para armazenamento, enquanto as formas tomam o caminho da continuidade da produção. Em toda produção são necessários um profissional para acompanhar o monitor que controla a eficiência de todas as etapas produtivas e o pessoal para armazenamento das telhas.

Vilson conta que “no processo produtivo anterior, eram necessários 15 profissionais, com o novo equipamento, que ainda está em fase de ajustes estamos com nove, após este período de adaptação serão necessários apenas ____ colaboradores para uma produção que antigamente



era de 24 telhas por minuto e hoje são de 60 por minutos. Resumindo, a combinação é ideal: menos mão de obra, mais rigidez no controle de qualidade e produção muito maior”.

O treinamento também é simples, foram necessárias apenas duas semanas para que os profissionais da Tegovale passassem a operar com domínio o equipamento da Vortex Hydra, que é reconhecido também no mercado por um outro diferencial, fácil e rápida manutenção.

O sócio proprietário da Tegovale, Vilson conta que como em todas as áreas um dos principais segredos do rápido crescimento da empresa está diretamente ligado à qualidade dos seus produtos, para isso, a empresa mantém testes rigorosos e diários de eficiência de suas telhas. Vale destacar que o nosso principal cliente é o consumidor final recomendado por telhadistas, arquitetos e engenheiros, ou seja, atendendo as expectativas de nosso público, somos beneficiados pela melhor propaganda, o famoso boca a boca.

Vortex Hydra

Fundada a mais de 40 anos na Itália e líder no mercado mundial a Vortex Hydra acaba de inaugurar uma subsidiária no Brasil. A empresa que já fornece para o mercado brasileiro há quase 30 anos, disponibiliza a solução completa para fabricação de telhas de concreto coloridas. São equipamentos que produzem de uma a 50 mil telhas por turno de oito horas e que podem produzir cumeeira, arremate, pisos e placas para revestimentos.

Além da ampla gama de equipamentos todos de fácil instalação, operação e manutenção, a Vortex Hydra desenvolve diferentes configurações de plantas com vários níveis de investimentos e ajustáveis para área de destino, sendo que são necessários no mínimo 300 m² para a instalação de uma máquina uno 600 com capacidade produtiva de 4.000 telhas por turno.

Além de equipamentos sofisticados como o da Tegovale, a Vortex Hydra tem solução para pequenas e médias indústrias como, por exemplo, a linha Uno System com capacidade de produzir de 2mil a 10 mil telhas por turno. Desenvolvida com base na comprovada tecnologia de extrusão de uma mistura de concreto semi-seco em fluxo contínuo, utiliza moldes de alumínio e passam por um cabeçote de extrusão. Com este mesmo equipamento, alternando-se os moldes e caixa de extrusão, é possível produzir também cumeeira, arremate, placas para revestimentos de paredes e de fachadas e pisos.

Na Concrete Show estas e outras soluções podem ser conhecidas no stand da empresa de 96m², localizado na esquina do corredor principal com a rua N do Pavilhão Verde.

Léia Santana
ComunicArte Assessoria de Comunicação
(11) 3872-0886
leiasantana@hotmail.com

Rua Diana, 17 Conj. J – Perdizes– CEP 05019-000 – São Paulo – SP
Telefone: (11) 3872-0886 E-mail: comunicarte@comunicarte.inf.br
www.comunicarte.inf.br